

钢号:	1.2738							
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	
	GB/T 1299 3Cr2MnNiMo	0.32~0.40	0.20~0.40	1.10~1.50	1.70~2.00	0.25~0.40	0.85~1.15	
	ASTM P20+Ni 1.2738							
	DIN EN (40CrMnNiMo8- ISO 4957 6-4)	0.35~0.45	0.20~0.40	1.30~1.60	1.80~2.10	0.15~0.25	0.90~1.20	
	JIS PDS5S							
简介:	<p>优良的抛光性能及光蚀刻花性能。加工性能良好，适于表面处理（如镀铬等）。材质硬度均匀，纯净度高。耐磨性更好，模具寿命更长。</p> <p>用途：适合大型的，特别是厚度大于400mm的，要求硬度均匀、高韧性和表面抛光性能好的塑料模具，如电视机壳、复印机壳、保险杠、减震器、仪表盘等大型模具，以及垃圾桶模，压铸模架等。</p>							
形状及尺寸:	<p>锻造产品： 扁钢：200-400mm*200-1500mm</p> <p>轧制产品： 扁钢：20-190mm*205-2000mm</p>							
交货条件:	锻造/轧制，调质，黑皮/铣光							
备注:								

钢号: 对应钢种及化学元素: 简介: 形状及尺寸: 交货条件: 备注:	<p style="text-align: center;">P20/1.2311</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">标准/钢种</th> <th colspan="6" style="text-align: center;">化学元素/Chemical Composition(%)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Standard/Steel Grade</th> <th style="text-align: center;">C</th> <th style="text-align: center;">Si</th> <th style="text-align: center;">Mn</th> <th style="text-align: center;">Cr</th> <th style="text-align: center;">Mo</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Others</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GB/T 1299 3Cr2Mo</td> <td>0.28 ~ 0.40</td> <td>0.20 ~ 0.80</td> <td>0.60 ~ 1.00</td> <td>1.40 ~ 2.00</td> <td>0.30 ~ 0.55</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>ASTM A681 P20</td> <td>0.28 ~ 0.40</td> <td>0.20 ~ 0.80</td> <td>0.60 ~ 1.00</td> <td>1.40 ~ 2.00</td> <td>0.30 ~ 0.55</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Cu+Ni≤0.75</td> </tr> <tr> <td>DIN 1.2311 (40CrMnMo7)</td> <td>0.35~0.45</td> <td>0.20~0.40</td> <td>1.30~1.60</td> <td>1.80~2.10</td> <td>0.15~0.25</td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table> <p>硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳。真空脱气精炼处理钢质纯净，符合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔、针眼缺陷。用途:适宜制造大、中型的和精密的塑料模具以及低熔点锡、锌、铅合金用压铸模等。</p> <p>锻造产品: 扁钢: 200-400mm*200-1500mm</p> <p>轧制产品: 扁钢: 20-190mm*205-2000mm</p> <p>锻造/轧制，调质，黑皮/铣光</p>	标准/钢种		化学元素/Chemical Composition(%)						Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Others		GB/T 1299 3Cr2Mo	0.28 ~ 0.40	0.20 ~ 0.80	0.60 ~ 1.00	1.40 ~ 2.00	0.30 ~ 0.55			ASTM A681 P20	0.28 ~ 0.40	0.20 ~ 0.80	0.60 ~ 1.00	1.40 ~ 2.00	0.30 ~ 0.55	Cu+Ni≤0.75		DIN 1.2311 (40CrMnMo7)	0.35~0.45	0.20~0.40	1.30~1.60	1.80~2.10	0.15~0.25		
标准/钢种		化学元素/Chemical Composition(%)																																							
Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Others																																			
GB/T 1299 3Cr2Mo	0.28 ~ 0.40	0.20 ~ 0.80	0.60 ~ 1.00	1.40 ~ 2.00	0.30 ~ 0.55																																				
ASTM A681 P20	0.28 ~ 0.40	0.20 ~ 0.80	0.60 ~ 1.00	1.40 ~ 2.00	0.30 ~ 0.55	Cu+Ni≤0.75																																			
DIN 1.2311 (40CrMnMo7)	0.35~0.45	0.20~0.40	1.30~1.60	1.80~2.10	0.15~0.25																																				

钢号:	10Ni3MnCuAl								
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Mo	Ni	Al	Cu	
	GB 10Ni3MnCuAl	0.05~0.18	0.15~1.00	1.00~2.00	0.10~0.40	2.50~3.50	0.50-1.50	0.70-1.50	
	DAIDO NAK80	0.15	0.30	1.50	0.30	3.00	1.00	1.00	
简介:	<p>属Ni-Al-Cu系钢，是一款高性能高精密预硬塑料模具钢，具有极佳的性价比。实施固溶和时效强化，硬度可达37~43HRC，可在原状下刻模加工付诸使用，无须热处理。Ni-Al-Cu系时效硬化钢，具有以下特性：(1) 切削加工性能良好(2) 放电加工后的研磨非常容易(3) 焊透性良好(4) 表面和中心的硬度均匀，使用时可保持高精度；因施予特殊熔炼，组织致密，杂质非常少，具有以下特性：(1) 镜面研磨性优异，可得令人满意的光亮度(2) 蚀花加工性良好，放电加工表面细致美观，因此，可取代梨皮蚀花。用途：使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。</p>								
形状及尺寸:	<p>锻造产品： 圆：60mm-300mm；扁钢：40-240mm*100-610mm</p>								
交货条件:	锻造，车光，调质								
备注:									

钢号:	1.2312						
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)					
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	S
	1.2312						
	DIN 17350 (40CrMnMoS8-6)	0.35~0.45	0.30~0.50	0.40~0.60	1.80~2.00	0.15~0.25	0.05~0.10
简介:							
形状及尺寸:	锻造产品: 扁钢: 200-400mm*200-1500mm 轧制产品: 扁钢: 20-190mm*205-2000mm						
交货条件:	锻造/轧制, 调质, 黑皮/铣光						
备注:							

钢号:	1.2083							
对应钢种及化学元素:	标准/钢号	化学成份Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
	GB/T 1220 4Cr13	0.36~0.45	≤ 0.60	≤ 0.80	12.00~14.00	≤ 0.60	≤0.035	≤0.030
	DIN EN 1.2083							
	ISO 4957 (X40Cr14)	0.36~0.42	≤ 1.00	≤ 1.00	12.50~14.50		≤0.030	≤0.030
简介:	4Cr13钢属马氏体类型不锈钢，该钢机械加工性能较好，经热处理（淬火及回火）后，具有优良的耐腐蚀性能、抛光性能、较高的强度和耐磨性，适宜制造承受高负荷、高耐磨及在腐蚀介质作用下的塑性模具、透明塑料制品模具等。但可焊性差，使用时必须注意。							
形状及尺寸:	锻造产品： 圆: 60mm-400mm 模块/扁钢: 40-240mm*150-610mm							
交货条件:	锻造，退火，车光/铣光							
备注:	磷：小于0.025							
	硫：小于0.008							
	出厂硬度：<225HB							
	碳伤国标二级							

钢号:	1.2085							
对应钢种及化学元素:	标准/钢号	化学成份Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
	DIN 1.2085 (X33CrS16)	0.28~0.38	≤ 1.00	≤ 1.40	15.0~17.0	≤ 1.00	≤0.030	0.05~0.10
简介:								
形状及尺寸:	锻造产品:							
	圆: 60mm-400mm							
	模块/扁钢: 40-240mm*150-610mm							
交货条件:	锻造, 调质, 车光/铣光							
备注:								

钢号:	3Cr17NiMo/1.2316									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种		化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S
	GB	3Cr17NiMo	0.30 ~ 0.40	≤ 1.00	≤ 1.00	16.00 ~ 17.50	0.80 ~ 1.30	0.60~1.00	≤ 0.035	≤ 0.020
	DIN EN ISO 4957	1.2316 (X38CrMo16)	0.33~0.45	≤ 1.00	≤ 1.50	15.50~17.50	0.80~1.30	≤ 1.00	≤ 0.030	≤ 0.030
简介:	耐腐蚀性强，其耐腐蚀性能超过S-136。材料硬质均匀，纯净度高，镜面抛光性能极好。热处理方便，调质预硬化后，尺寸稳定。良好的抗热疲劳性。良好的耐磨性和韧性，耐磨性可与S-136媲美，而且易焊补。用途：用于生产耐化学腐蚀的塑料模具，特别适合热塑性腐蚀塑料。也适用于小型模具。									
形状及尺寸:	锻造产品： 圆：60mm-300mm；扁钢：40-240mm*100-610mm									
交货条件:	锻造，车光，调质									
备注:										